

PANEL DE FRP

Panel de largo continuo de plástico reforzado con fibra de vidrio (FRP), fabricado por proceso laminado maquina de última generación.



ALTA DURABILIDAD



RESISTENCIA UV



OPCIÓN IGNIFUGA



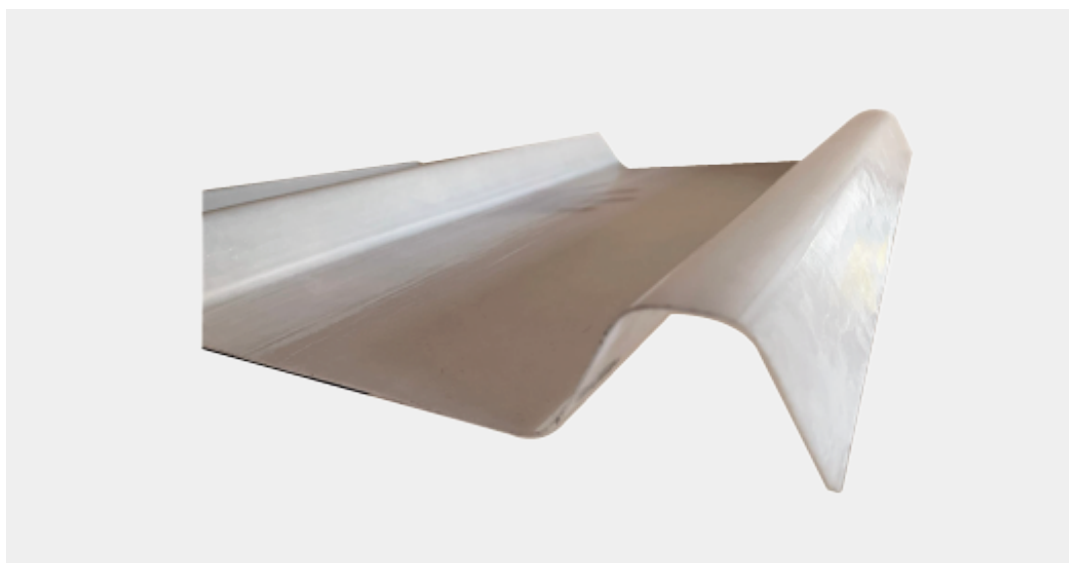
GRAN DIFUSIÓN DE LUZ



ALTA RESISTENCIA/PESO



RESISTENTE AL IMPACTO



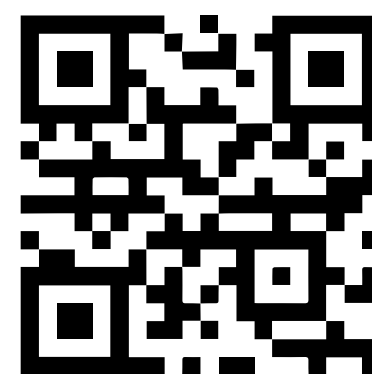
PANEL PV4

Usos:

Cubiertas
Revestimientos

Formatos:

A: 1000 mm
Es: 1,0 a 2,0 mm



DATOS TÉCNICOS

Propiedades Mecánicas		
Resist. a la tensión	700 a 900	kg/cm2
Módulo Elasticidad	60.000	kg/cm2
Resist. a la compresión	700 a 900	kg/cm2
Propiedades Físicas		
Peso específico	1,4	g/cm3
Dilatación térmica	0,2	%
Temperatura de uso	-40 a +100	°C
Geometría		
Ancho útil	1000	mm
Ancho total	1095	mm
Paso onda	333	mm
Traslapes		
Traslape Longitudinal	150	mm
Traslape lateral	95	mm
Traslape lateral	1	onda

- Panel de largo continuo de plastico reforzado con fibra de vidrio (FRP), fabricado por proceso laminado maquina de última generación.
- Para uso en cubiertas y revestimientos, los cuales pueden ser intercalados con paneles de acero.
- Espesores de 1,0 a 2,0 mm. Otros espesores consultar.
- Colores translucido natural, blanco translucido, y opaco en color según tabla RAL.
- Plancha translucida con excelente transmisión de luz, logrando importante ahorro de energía eléctrica asociada a luminaria.
- Pueden ser fabricados en resina Poliester, Vinelester, entre otras.
- Pueden ser fabricados para incorporar propiedad ignifuga (FR).
- Pueden ser fabricados con terminacion bicolor, cara exterior e interior de diferentes colores. Tecnologia de vanguardia en Chile.
- Color incorporado en el material.
- Pueden ser fabricados en largos a pedido.
- Fabricacion en lineas Standard, que incluyen filtro UV.
- Respaldo de experiencia.

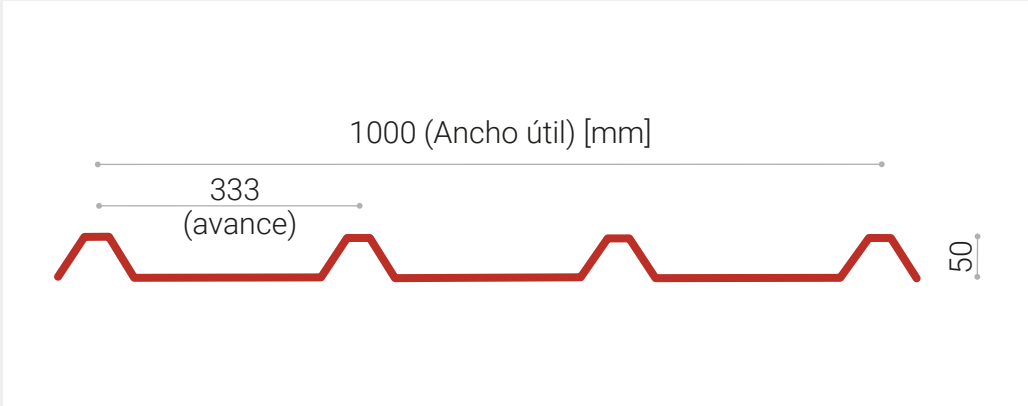


TABLA DE CARGA

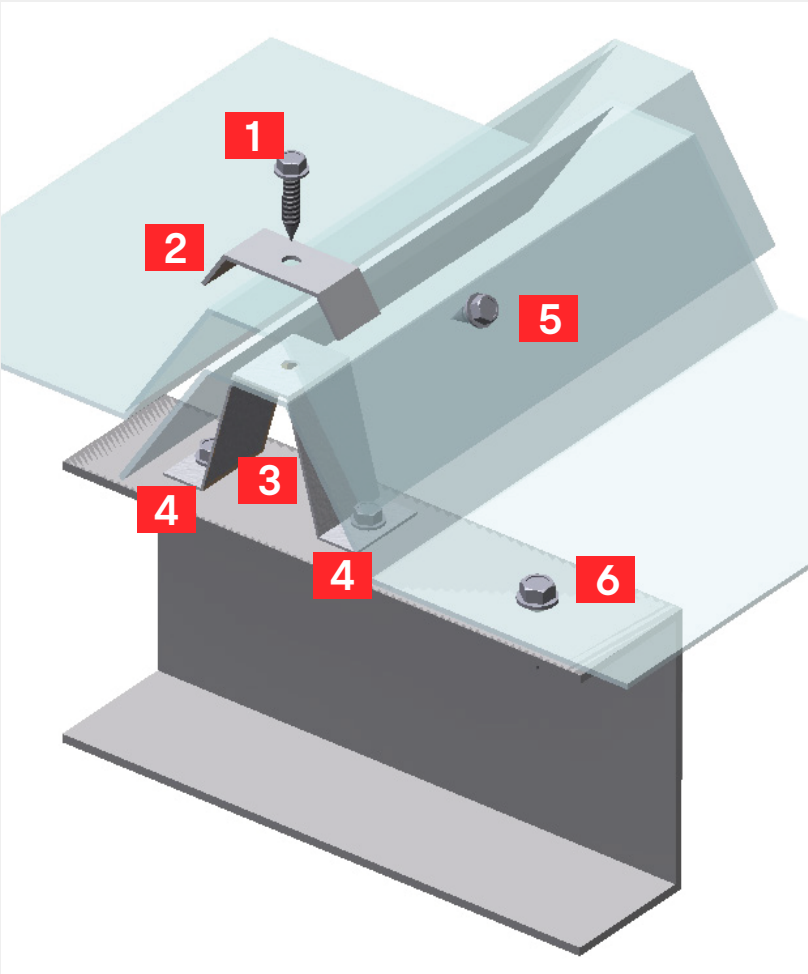
Tabla de carga [kg/m²] para Panel Simple						
Espesor [mm]	Tipo de carga	Distancia entre apoyos o costaneras [m]				
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00
1,0	Uniforme	126	80	56	42	32
	Succión	69	44	31	23	18
1,4	Uniforme	172	110	78	57	43
	Succión	95	61	43	31	24
1,6	Uniforme	195	124	88	64	49
	Succión	107	68	48	35	29
1,8	Uniforme	221	143	97	73	56
	Succión	121	79	53	40	31
2,0	Uniforme	235	155	105	78	60
	Succión	130	85	58	43	33

- Los paneles de FRP están diseñados para soportar cargas uniformemente repartidas, no cargas concentradas.
- Las tablas indican las cargas admisibles que soportarán los paneles utilizados en condiciones ambientales normales.
- Los espesores indicados en la tabla de carga corresponden al espesor estructural de los paneles. Estos pueden ser distintos al espesor nominal en funcion al tipo de protección superficial utilizado.
- Las cargas de viento especificadas asumen una adecuada distribución de las fijaciones.
- El criterio general de diseño de las tablas de carga limita las deformaciones unitarias del material a un 20% de la deformacion de ruptura.
- Los productos Masterfibra estan en constante proceso de innovacion y desarrollo por lo que pueden estar afectos a modificaciones.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Gran difusión de luz	Opción ignifuga	Termoestable	Dieléctrico	Resistencia UV	Largos a pedido
No se oxida	Opción bicolor	Alta durabilidad	Variedad de espesores	Alta ressistencia/Peso	Resistencia al impacto

FIJACIÓN OMEGA (Zonas Lluviosas) / FIJACIÓN AL VALLE (Zonas No Lluviosas)



- 1 Tornillo auto perforante y autoroscante 12-24 X 1.1/4". SS-304 con golilla concava 5/8" y sello neopreno.
- 2 Golilla K, acero galvanizado.
- 3 Gancho Omega acero. Fijación en todos los nervios para costaneras extremas. Fijación nervio por medio para costaneras intermedias.
- 4 Tornillo auto perforante 12-14x3/4" acero, sin golilla.
- 5 Tornillo auto perforante 1/4-14 x 7/8" stich pluss, acero inox. SS 410 con golilla concava 5/8" SS 316 y sello de neopreno.
- 6 Tornillo auto perforante y autoroscante 12-24x1/4" acero inox. SS410 con golilla concava 1" inox y sello neopreno.

En Cubiertas/Fijación Panel a Costaneras/Zonas Lluviosas:

- Se fija la plancha a la cresta del nervio, afianzado por tornillos a un perfil omega el cual de fija a las costaneras.
- En zonas de viento se recomentida utilizar golilla K para evitar fisuras en la plancha debido a los esfuerzos de cizalla del panel con la fijación .

En Cubiertas/Fijac. Panel a Costaneras/Zonas No Lluviosas:

- Las fijaciones pueden ser en los valles mediante tornillo autorperforantes.En la primera y última costanera se recomienda fijar en todos los valles. En costaneras intermedias puede colocar fijaciones en valles alternos.

En Cubiertas / Fijación entre planchas:

- Se recomienda fijaciones cada 30 cm a lo largo del traslape

En Revestimientos /Fijación Panel a Costaneras:

- Las fijaciones son tornillos en los valles. En ultima y primera costanera fijacion en todos los valles. En costaneras intermedias, fijaciones valle por medio.

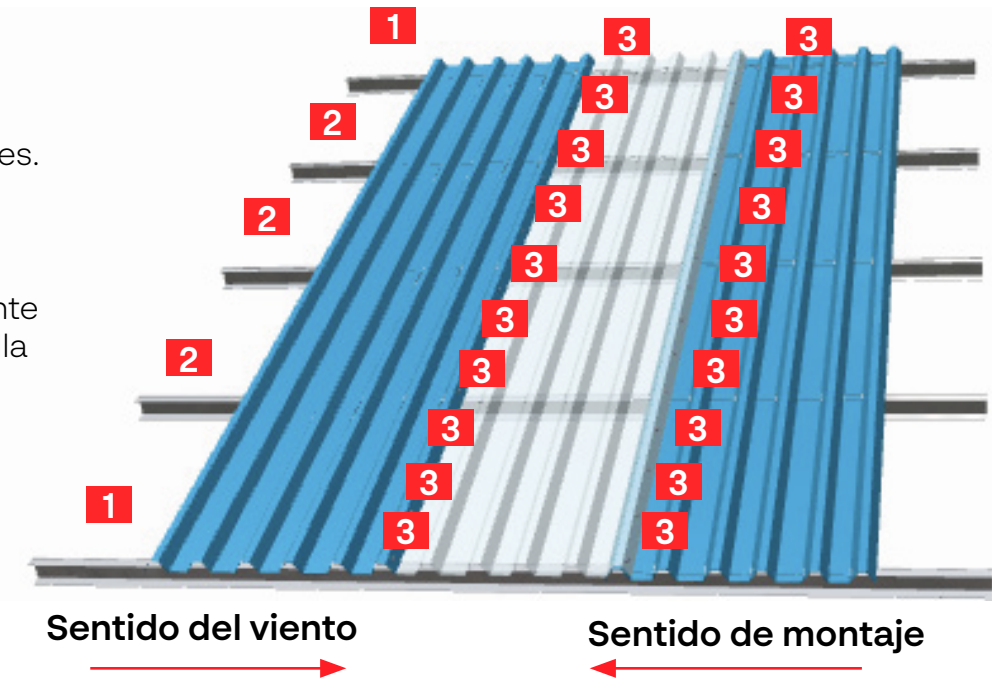
En Revestimientos /Fijación entre planchas

- Se recomienda fijaciones cada 30 cm a lo largo del traslape

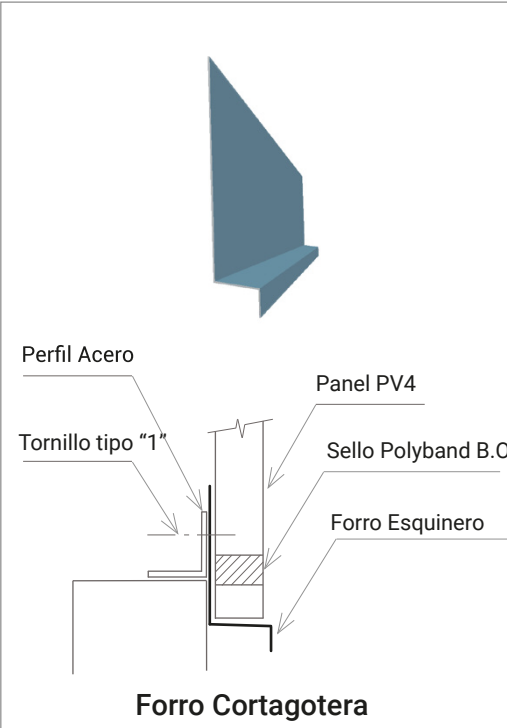
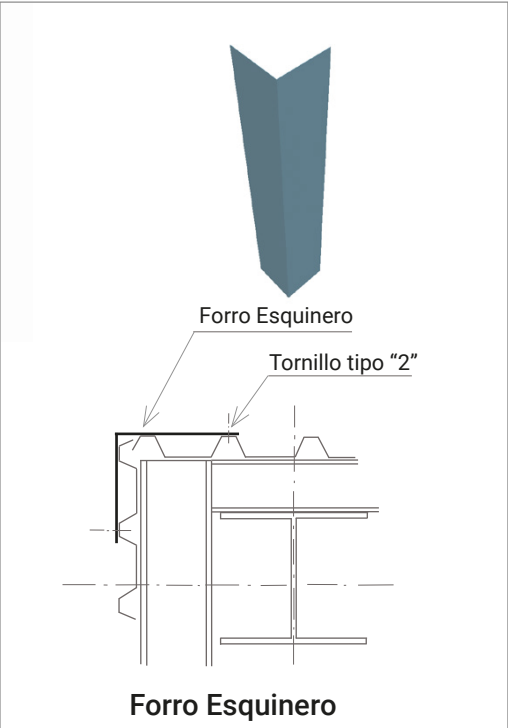
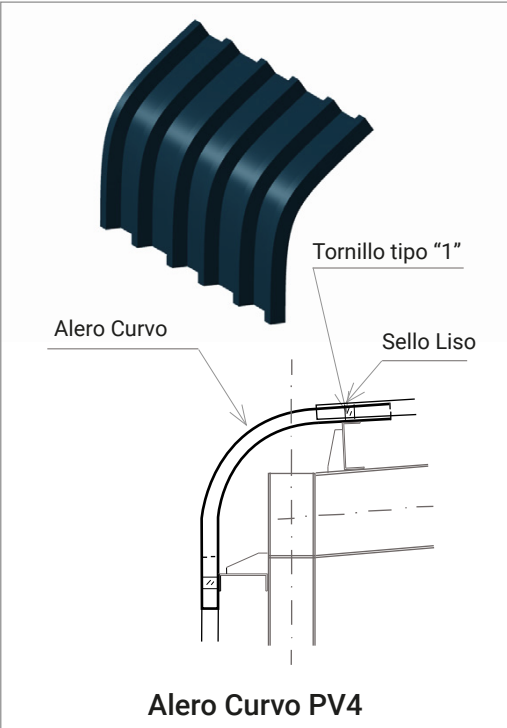
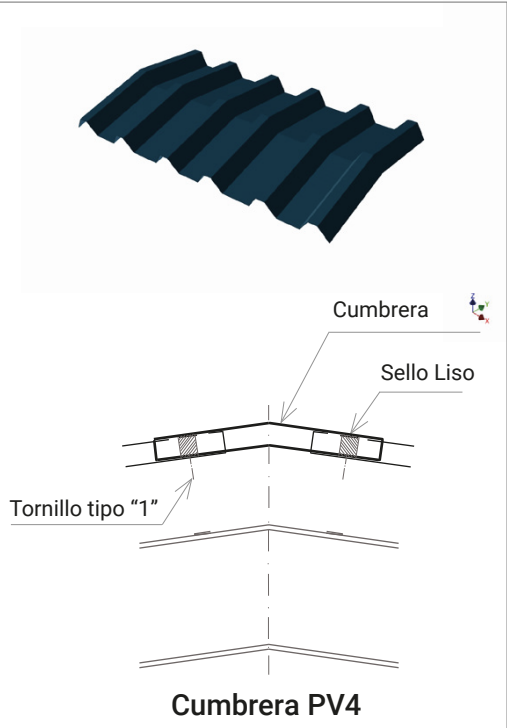
MONTAJE

- El montaje de las planchas se debe realizar en sentido contrario a los vientos predominantes.
- En la instalacion se realiza mediante traslape lateral de un nervio con la plancha contigua.
- Entre planchas a lo largo, se usa un traslape longitudinal entre 150 a 200 mm.
- En el traslape lateral, se utiliza tornillo auto perforante y autoroscante 1/4-14 x 1" acero galvanizado con golilla 5/8" y sello neopreno.

- 1 1º y ultima costanera, fijación en todos los valles.
 - 2 Costaneras intermedias, fijación en todos los valles.
 - 3 Traslape paneles, fijación cada 30 cm.
- Fijaciones al valle, se utiliza tornillo auto perforante y autoroscante 12-24 x 1 1/4" acero SS410 con golilla concava1" inox y sello neopreno.



ACCESORIOS DE TERMINACIÓN



Tornillo fijación tipo "1":
Tornillo auto perforante y autoroscante 12-24 x 1.1/4 HWH stich pluss, con golilla concava 5/8", SS 410 y sello neopreno

Tornillo fijación tipo "2":
Tornillo auto perforante y autoroscante 1/4x14-1" Stich pluss, con golilla concava 1", SS-410 y sello neopreno.

Otros detalles técnicos, consultar directamente al departamento de Ingeniería de Masterfibra.